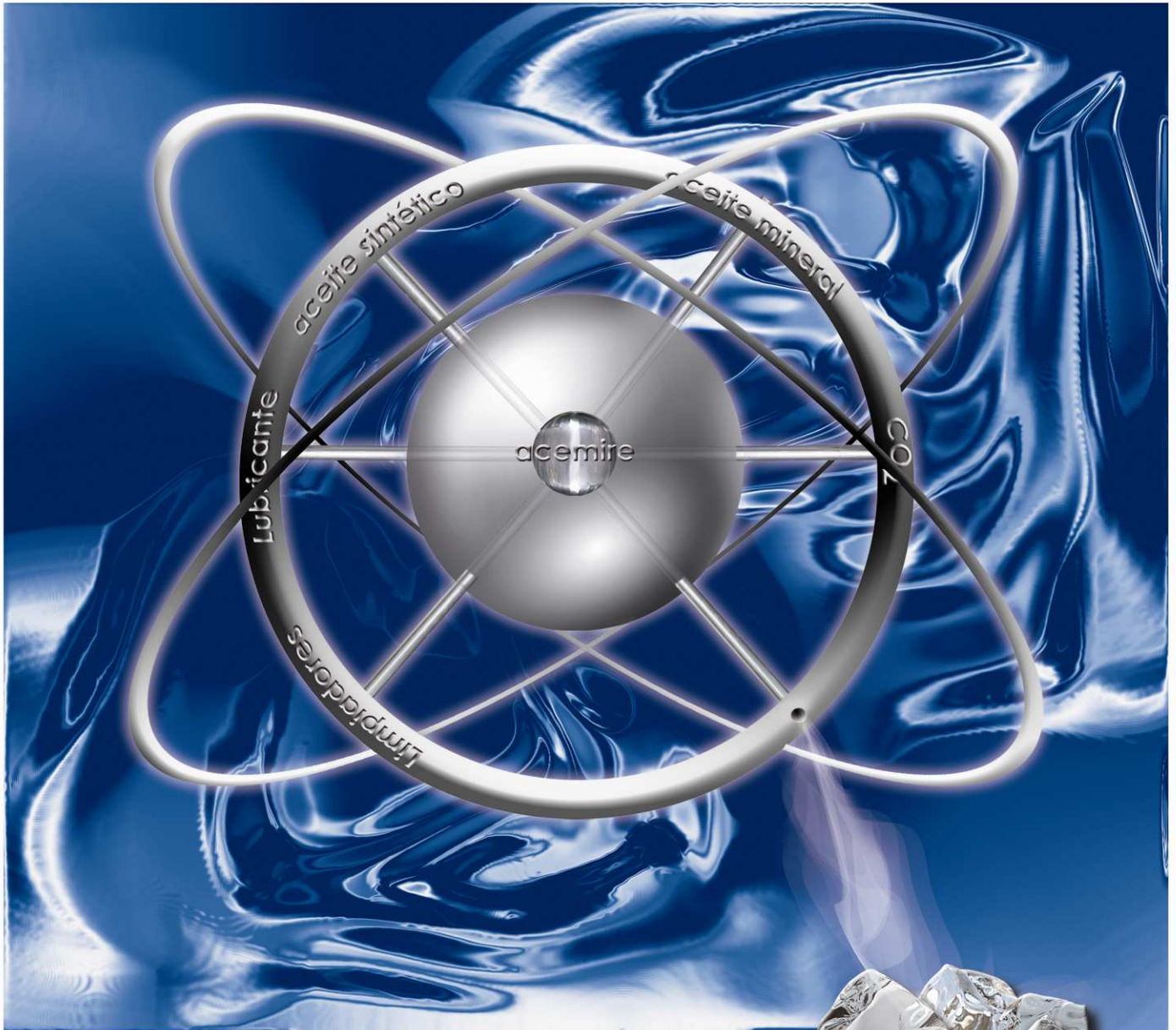


acemire EVOLUTION



catálogo/2010



refrigeración aire acondicionado



2

Índice

3. Carta del Director
4. ¿Quiénes somos?
5. Servicios
- Productos más usados
6. Sumario de productos
7. Acemire
8. Acemire TD
9. Acemire HFC
10. Acemire FRIO WF
11. Acemire SW Poliolester
12. Acemire Vacuum
13. Acemire flushing premium
14. Acemire HC
15. Acemire móvil
16. Acemire amonia
17. Acemire amonia expansión directa
18. Acemire CO₂
19. Emkarate RL 32-3 MAF
20. Emkarate AutoChill
21. Ventajas
22. Tabla de lubricantes
23. Ediciones Acemire/Trillas

acemire

EVOLUTION

La evolución se ha convertido en uno de los rasgos distintivos de **acemire**. Ello nos ha conferido un lugar importante en el mercado global de la refrigeración y aire acondicionado. La mirada puesta siempre en un futuro cambiante nos permite ofrecer novedades en nuestra línea de productos, siempre de la mano con la constante preocupación por ofrecer lo mejor de nosotros para contribuir a una realidad mundial cada vez más consecuente con la conciencia ecológica y la búsqueda del desarrollo.

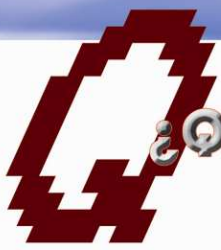
En este catálogo, **acemire** de México desea poner sus productos al servicio de las necesidades de mantenimiento que son inherentes al uso de sistemas refrigerantes y de clima artificial en unidades domésticas e industriales.

Nuestras convicciones se refuerzan día con día y se alimentan con el trabajo de un equipo de profesionales que hacen de su labor cotidiana un sistema que se integra a un ritmo de producción de tipo y calidad mundial.

La preocupación por satisfacer las necesidades de nuestros clientes es una constante y una guía que se renueva día a día y que nos da la confianza para aseverar que seguiremos en la búsqueda de mejores productos y más beneficios para el mercado de la refrigeración.

Dr. Enrique Villavicencio Castillo
Director General
enrique@acemire.com.mx





¿QUIÉNES SOMOS?



4

Durante más de cuarenta y cinco años **acemire** ha sido el líder en el HVACR a nivel nacional ya que sus productos son empleados para el funcionamiento óptimo de los sistemas de refrigeración y para su mantenimiento.

La amplia gama de productos **acemire** va de la mano de los gases refrigerantes, mantenimiento de máquinas de hielo y otras aplicaciones especiales.

Ahora, estos productos están disponibles con todos nuestros distribuidores a nivel nacional. **acemire** tiene una notable historia de innovación en el mercado HVACR con la gran variedad de productos que ofrece para conservar y mantener en condiciones ideales de funcionamiento todo equipo que emplee nuestros productos, los cuales han sido desarrollados pensando en la alta calidad y la satisfacción total de nuestros usuarios y clientes finales.

Acemire EVOLUTION ha desarrollado e incrementado sus productos para satisfacer las necesidades que requiere el mercado conforme al crecimiento de la industria HVACR, estando a la par de la tecnología, cuidando y conservando el medio ambiente.



1. Monitoreo (Condition Monitoring), de las características del aceite para determinar su condición dentro del sistema en operación, para lo cual contamos con laboratorio certificado.
2. Pláticas técnicas de los productos **acemire**, con referencias de todos nuestros productos, aplicaciones y datos técnicos.
3. Asesorías y visitas técnicas en lo referente al cambio de aceite en todos los sistemas de refrigeración.
4. Garantía de la existencia de nuestros productos con los distribuidores autorizados y asesoría técnica directamente en nuestra planta.

PRODUCTOS MÁS USADOS



Con más de cuarenta años, el lubricante que se adelantó al futuro y que hoy es el más utilizado en México para refrigeración y aire acondicionado.



Lubricante de base mineral sintético con más de 45 años de servicio en la industria nacional e internacional.



Fluido de sello y lubricante para bombas de vacío del tipo de desplazamiento positivo.



Lubricante sintético de poliolester para compresores de refrigeración y aire acondicionado que emplean refrigerantes HFC.



Lubricante de base alquibencenos, con más de 40 años de servicio en la industria nacional e internacional.





NUESTROS PRODUCTOS

Acemire
Acemire TD
Acemire HFC
Acemire FRIO WF
Acemire SW Poliolester
Acemire Vacuum
Acemire Flushing Premium

Acemire HC
Acemire móvil
Acemire amonia
Acemire amonia expansión directa
Acemire CO₂
Emkarate RL 32-3 MAF
Emkarate AutoChill POE/PAG

6



acemire

LUBRICANTE SINTÉTICO

Viscosidades
150 200 300 500 750

Aceite lubricante de base alquilbencenos, altamente refinado, químicamente estable. especial para compresores que emplean gas refrigerante amoníaco 717 (NH₃) y gas del tipo CFC. HCFC con excelentes resultados, con más de 40 años de servicio en la industria nacional e internacional. Especial para operar a bajas temperaturas. El lubricante más recomendable para compresores de refrigeración doméstica, comercial e industrial que operan a baja temperatura. Pueden operar desde -70°C hasta +30°C de temperatura de evaporación. El clásico de la refrigeración.

EN EL SISTEMA

Baja miscibilidad con el amoníaco y alta miscibilidad con gases refrigerantes del tipo CFC, HCFC y muy alta solubilidad con hidrocarburos.

LUBRICACIÓN DEL COMPRESOR

Mantiene limpio el sistema de refrigeración; lubrica todas las partes en movimiento, remueve el calentamiento, compatible con algunos aceites y sellos comúnmente usados.

PRESENTACIONES: 1 litro, galón 4 litros, cubeta 19 litros, tambor 200 litros

VENTAJAS

- Libre de cera
- No deja residuos de carbón
- Excelente lubricante
- Baja temperatura de congelación
- Propiedades detergentes
- Alta solubilidad en gases naturales
- Remueve el calor por fricción
- Mejor lubricante ideal en refrigeración y aire acondicionado
- 10.000 horas de lubricación
- Extiende los tiempos de cambios de aceite
- Mantiene su estabilidad a altas temperaturas
- Mayor protección contra el desgaste



acemire

TD

Viscosidades

150 200 300 500



PARA RETROFIT
VENTAJAS

- Libre de cera
- No deja residuos de carbón
- Excelente lubricante
- Baja temperatura de congelación
- Propiedades detergentes
- Muy alta solubilidad en gases naturales

PRESENTACIONES:

- 1 litro,
- galón (4 litros),
- cubeta 19 litros,
- tambor 200 litros

8

Se emplea para la conversión (retrofit), de gases refrigerantes. Contiene ingredientes anti desgaste y anti dispersante. Aceite lubricante de base alquilbencenos, altamente refinado, químicamente estable. Especial para compresores que emplean gases refrigerantes del tipo HFC, HCFC con excelentes resultados con más de 40 años de servicio en la industria nacional e internacional. Recomendado para consentir a sus equipos muy usados, compresores domésticos, comerciales, industriales y de aire acondicionado automotriz.

EN EL SISTEMA

Más miscibilidad con hidrocarburos y alta miscibilidad con gases refrigerantes del tipo HFC, HCFC y muy alta solubilidad con mezclas de hidrocarburos.

LUBRICACIÓN DEL COMPRESOR

Mantiene limpio el sistema de refrigeración. Lubrica todas las partes en movimiento. Remueve el calentamiento. Compatible con algunos aceites y sellos comúnmente usados.

ALTERNATIVA ECONÓMICA PARA HFCS

Aceite lubricante a base de alquilbencenos, altamente refinado, químicamente estable. Una alternativa de bajo costo que sustituye al POE en alta y media temperatura. Especial para compresores que emplean gases refrigerantes del tipo HFC. HCFC con excelentes resultados. Más de 40 años de servicio en la industria nacional e internacional. Rango de temperaturas de evaporación de 0°C a +80°C .

EN EL SISTEMA

Más miscibilidad con hidrocarburos y alta miscibilidad con gases refrigerantes del tipo HFC, HCFC y muy alta solubilidad con mezclas de hidrocarburos.

LUBRICACIÓN DEL COMPRESOR

Mantiene limpio el sistema de refrigeración. Lubrica todas las partes en movimiento. Remueve el calentamiento. Compatible con algunos aceites y sellos comúnmente usados.

VENTAJAS

- Libre de cera
- No deja residuos de carbón
- Excelente lubricante
- Baja temperatura de congelación
- Propiedades detergentes
- Muy alta solubilidad en gases naturales
- Remueve el calor por fricción
- Mejor lubricante ideal en refrigeración y aire acondicionado



PRESENTACIONES: 1 litro, galón 4 litros, cubeta 19 litros, tambor 200 litros

acemire

FRIO WF

Viscosidades
150 200 300 500

Aceite lubricante para compresores de refrigeración y aire acondicionado de sistemas domésticos, comerciales, industriales y automotrices; de base mineral semisintética, altamente refinado, químicamente estable; buen desempeño en un rango de temperaturas de -15°C a $+15^{\circ}\text{C}$, donde no se presentan precipitaciones de ceras. Especial para compresores que emplean gases refrigerantes del tipo amoníaco, CFC, HCFC, con excelentes resultados. Más de 45 años de servicio en la industria nacional e internacional.

EN EL SISTEMA

Más miscibilidad con hidrocarburos y alta miscibilidad con gases refrigerantes del tipo CFC, HCFC. Muy alta solubilidad con mezclas de hidrocarburos. Baja solubilidad con el amoníaco. Muy buen rendimiento a bajo costo.

LUBRICACIÓN DEL COMPRESOR

Mantiene limpio el sistema de refrigeración. Lubrica todas las partes en movimiento. Remueve el calentamiento. Compatible con algunos aceites y sellos comúnmente usados.

VENTAJAS

- 4000 horas de lubricación
- Libre de cera
- No deja residuos de carbón
- Mantiene el sistema libre de humedad
- Baja temperatura de congelación
- Propiedades detergentes
- Muy alta solubilidad en gases naturales
- Remueve el calor por fricción
- Mejor lubricante, ideal en refrigeración y aire acondicionado

10



PRESENTACIONES: litro, galón 4 litros, cubeta 19 litros, tambor 200 litros

acemire SW POLIOLESTER

Viscosidades

10 22 32 46 68 100 170 220

Lubricante sintético de poliolester formulado específicamente para uso en compresores de refrigeración y aire acondicionado que emplean refrigerantes HFC. Proporciona una efectiva protección anti desgaste de las superficies de acero y aluminio para incrementar la vida de los equipos de refrigeración al mejorar su rendimiento y eficiencia. Es ideal para llenado inicial o para mantener el nivel de aceite en el cárter del compresor. La combinación de características de baja temperatura y su inigualable estabilidad química y térmica permiten el empleo del **acemire SW** en un amplio rango de temperaturas de operación con un rango de temperaturas de evaporación de 0°C a +80°C.

EN EL SISTEMA

Más miscibilidad con hidrocarburos y alta miscibilidad con gases refrigerantes del tipo HFC, HCFC, como el R-134a, R-404a, R-407c y R-410a. El mejor lubricante para los nuevos gases.

LUBRICACIÓN DEL COMPRESOR

Mantiene limpio el sistema de refrigeración, lubrica todas las partes en movimiento, remueve el calentamiento, compatible con algunos aceites, y sellos comúnmente usados.

11

VENTAJAS

Buena estabilidad al trabajo mecánico
Viscosidad estable
Buena lubricación
Compatibilidad con los nuevos gases refrigerantes
12,000 horas de trabajo



PRESENTACIONES: 1 litro, galón 4 litros, cubeta 19 litros, tambor 200 litros

acemire
EVOLUTION

acemire VACUUM

Bombas de vacío

ISO 68



El acemire vacuum es un fluido de sello y lubricante para bombas de vacío del tipo de desplazamiento positivo, es decir, todos aquellos dispositivos mecánicos cuyo principio de operación es el movimiento de un cierto volumen o masa fija de un fluido, desde o hacia la zona de alta presión. Es muy estable bajo condiciones normales; no es compatible con los refrigerantes halogenados, ácidos fuertes, álcalis y aguas oxidantes.

EN EL SISTEMA

El ACEMIRE VACUUM opera como sello en todas aquellas partes de la bomba que están en movimiento para no permitir el retorno de aire al interior del sistema de refrigeración, logrando mantener la diferencia de presiones entre la atmósfera y la de vacío del sistema.

VENTAJAS

- Lubricante con desplazamiento positivo (temperaturas altas)
- Lubrica y mantiene protegida a la bomba
- Dispersa el calor generado
- Aumenta la vida de los metales en movimiento
- Evita el ruido

PRESENTACIONES: litro, galón 4 litros, cubeta 19 litros, tambor 200 litros

acemire

FLUSHING PREMIUM

ISO 10

Desarrollado para la limpieza de circuitos de sistemas de refrigeración y aire acondicionado cuando se quema el compresor o al realizar un mantenimiento mayor al equipo. Debe utilizarse puro, por barrido, impregnación, frotación, pulverización o inmersión. Sustituye al 100% el empleo del R-11 y R-141b. Amigable con los metales. NO DAÑA LA CAPA DE OZONO. NO INFLAMABLE. DE BAJO COSTO. Desarrollado con los mejores aditivos, desincrustantes y envolventes que protegen los equipos por más tiempo permitiendo su óptimo funcionamiento.

EN EL SISTEMA

Limpiador a base de una mezcla compleja de solventes sintéticos selectivos, ideal para la limpieza del sistema interno. Limpia líneas, evaporadores, condensadores, partes internas, quita residuos de carbón provocados por el trabajo; ideal para realizar limpiezas previas al cambio de lubricante.

VENTAJAS

- Remueve incrustaciones y depósitos
- Elimina ceras, gomas, ácidos y productos carbonizados
- Previene la formación de depósitos en el sistema
- No genera reacciones secundarias en los componentes internos del equipo
- Compatibilidad absoluta con todos los aceites de refrigeración por no contener parafinas ni ceras
- Los componentes de su formulación no dañan la capa de ozono



13

PRESENTACIONES: 1 litro, galón 4 litros, cubeta 19 litros, tambor 200 litros

acemire[®] HC

Viscosidades
32 68 150

El aceite acemire HC es una serie de lubricantes sintéticos de varias viscosidades. Fabricado a base de polyalkylen glicoles especiales. Están formulados con compuestos que le aumentan la estabilidad a la oxidación, evitan la corrosión y el ataque a los metales amarillos. Tienen mejoradores de lubricidad; resisten la dilución por los hidrocarburos y otros gases comprimidos.

APLICACIONES

Compresores de refrigeración que emplean propano.
Compresores de gas natural y de hidrocarburos ligeros.

EN EL SISTEMA

Son los mejores cuando se usa en compresores.

No baja su viscosidad ni se diluye con los hidrocarburos.

VENTAJAS

- Alta estabilidad
- Bajo contenido de cenizas
- Alto índice de viscosidad
- Estabilidad al esfuerzo mecánico
- Excelente lubricidad

PRESENTACIÓN: cubeta 19 litros

acemire

móvil

ISO 32 46 68 100 150

Lubricante sintético base Polialquilenglicol (PAG), para equipos de aire acondicionado automotriz, particularmente en aquellos que usan los refrigerantes de hidrofluorocarbón (HFC), HFC-134a, que no daña la capa de ozono. Para un rendimiento óptimo del sistema, este refrigerante requiere el uso de un lubricante polar sumamente miscible. Polialquilenglicol (PAG), especial de alta pureza que resulta en una excelente miscibilidad y lubricidad. Un paquete de aditivos especial mejora la protección contra el desgaste para ambos tipos de superficies, ACERO-ACERO y ACERO-ALUMINIO. Son tanto química como térmicamente estables así que los sistemas se mantienen más limpios aun bajo severas condiciones de operación.

EN EL SISTEMA

ACEMIRE MÓVIL se recomienda para:

- Sistemas de aire acondicionado automotriz
- Excelente para la estabilidad térmica
- Para HFCs
- Alto índice de viscosidad

VENTAJAS

Alta miscibilidad con el R-134a para lograr una fácil fluidez del lubricante en áreas retiradas y de baja temperatura del sistema.

Mayor protección contra el desgaste de los componentes, particularmente en las áreas que están en constante fricción y los rodamientos.

Una mayor estabilidad química y térmica para asegurar una mayor vida y para sistemas más limpios. Bajo contenido de humedad.

PRESENTACIÓN: cubeta 19 litros



acemire
EVOLUTION

acemire

AMONIA

LUBRICANTE SINTÉTICO

ISO 68

Resultado de 30 años de investigación, es un aceite sintético para compresores de refrigeración. Producto basado en una molécula especialmente desarrollada para uso exclusivo en compresores que operan con R-717 (amoníaco).

APLICACIONES:

Comportamiento excepcional incluso bajo condiciones de altas temperaturas o 33°C por debajo de la temperatura de evaporación. Recomendado para los refrigerantes: HC (isobutano) y NH₃ (amoníaco). No es aplicable para la lubricación de compresores de refrigeración que operan con refrigerantes del tipo R-134a, R-23, R-404A, R-507 y otras mezclas de refrigerantes HFC.

- Mantiene sus sellos
- Anticorrosivo
- Baja solubilidad con amoníaco
- Anti desgaste

16



VENTAJAS

- Reduce el desgaste.
- Mantiene limpio el sistema.
- Reemplaza los lubricantes usados que se encuentran estancados en el sistema.
- Compatible con otros aceites, sellos, juntas y retenes comúnmente usados en los sistemas de amoníaco.
- Disminuye los cambios de aceite.
- Poco arrastre.
- Extiende los tiempos de cambios de aceite.
- Baja volatilidad.
- Muy buena estabilidad al trabajo mecánico.
- Excelente lubricación.
- Mantiene su estabilidad a altas temperaturas.

PRESENTACIONES: cubeta 19 litros, tambor de 200 litros

acemire
EVOLUTION



acemire

AMONIA

EXPANSIÓN DIRECTA

Viscosidades

68	100	150	200
----	-----	-----	-----

Resultado de 30 años de trabajo, investigación y observación, es un aceite sintético para compresores de refrigeración con expansión directa. Es un producto sintético basado en polialquilenglicoles desarrollados para uso exclusivo en compresores de tornillo que operan con R-717 (amoníaco) con expansión directa.

APLICACIONES

Se comporta excepcionalmente incluso bajo condiciones de altas temperaturas o 33°C por debajo de la temperatura de evaporación. Es un aceite sintético exclusivo obtenido por la copolimerización de alquilenglicoles. La habilidad que tiene este lubricante para diluirse con el amoníaco es una ventaja particular en sistemas de expansión directa. No se estanca en el sistema, contiene aditivos protectores.

17

VENTAJAS

- Alta estabilidad
- Estabilidad al esfuerzo
- Bajo contenido de cenizas
- Baja solubilidad con muchos hidrocarburos
- Alto índice de viscosidad
- Excelente lubricidad
- Soluble con el amoníaco

PRESENTACIONES: cubeta 19 litros, tambor de 200 litros.



acemire
EVOLUTION

acemire

CO₂

LUBRICANTE SINTÉTICO

Lubricante CO₂ sintético especialmente desarrollado para trabajar en compresores a altas temperaturas.

APLICACIONES:

Acemire para compresores de CO₂ es un lubricante grado alimenticio de larga vida, especialmente procesado para su uso como fluido de sello en bombas de proceso químico, como lubricante y fluido de transferencia de calor y otras aplicaciones que requieran una estabilidad química mejorada. Contiene aditivos para proteger el sistema de CO₂ a base de polialfaolefina (PAO).

VENTAJAS

Lubricación mejorada
Lubricante que puede estar en contacto incidental con los alimentos
Inhibidores para proteger de la oxidación y corrosión
Estabilidad química
Cumple con la Norma FDA 21 CFR 178.3570
Volatilidad reducida



PRESENTACIÓN: cubeta 19 litros

Acemire y Emkarate son un centro de solución diseñado para que los profesionales de la industria de la refrigeración y HVACR maximicen el valor de la tecnología de Emkarate RL en sus aplicaciones.

Emkarate es la marca líder en el mundo de los lubricantes de la refrigeración por su tecnología, versatilidad y aprobaciones de OEM.

Acemire es la marca en México de lubricantes tradicionales para refrigeración y aire acondicionado. Los lubricantes Emkarate son usados en más de 500 millones de compañías en el mundo.

APLICACIONES

El Emkarate RL 32-3 MAF es un lubricante sintético de poliolester formulado específicamente para su uso en compresores de refrigeración y aire acondicionado que emplean refrigerantes HFC. Este producto proporciona una efectiva protección anti desgaste de las superficies de acero y aluminio para incrementar la vida del sistema y mejorar su eficiencia.

Es adecuado para llenado inicial o para mantener el nivel de aceite. La combinación de características de baja temperatura y su inigualable estabilidad química y térmica permiten su empleo en un amplio rango de temperaturas de operación.



PRESENTACIONES:
Galón 3.785 litros y
lata de 1 litro

acemire

EMKARATE EMKARATE

AutoChill PAG AutoChill POE
Viscosidad 55 Viscosidad 100

Especialmente diseñado para aplicaciones automotrices en aire acondicionado.
Lubricante ideal para ensamblado de mangueras a alta presión.
(Viscosidad cinemática @40°C = 55 cSt)

APLICACIONES

Fórmula especial de polialquilenglicoles, altamente especializados y con ingredientes adicionales. Diseñado para cubrir las demandas de lubricación de compresores de aire acondicionado automotriz. Compatible con refrigerantes de base HFCs como el 134a. Excelente lubricidad en condiciones severas de trabajo (compresores de aire acondicionado automotriz), donde se requiere alta miscibilidad con el refrigerante para garantizar un buen retorno del aceite. Cuenta con una estructura molecular de patente que disminuye drásticamente el desgaste y aumenta la vida del compresor de aire acondicionado automotriz.

Lubricantes RPOE:

Especialmente diseñado para aplicaciones automotrices de aire acondicionado.
(Viscosidad cinemática @40°C = 100 cSt)

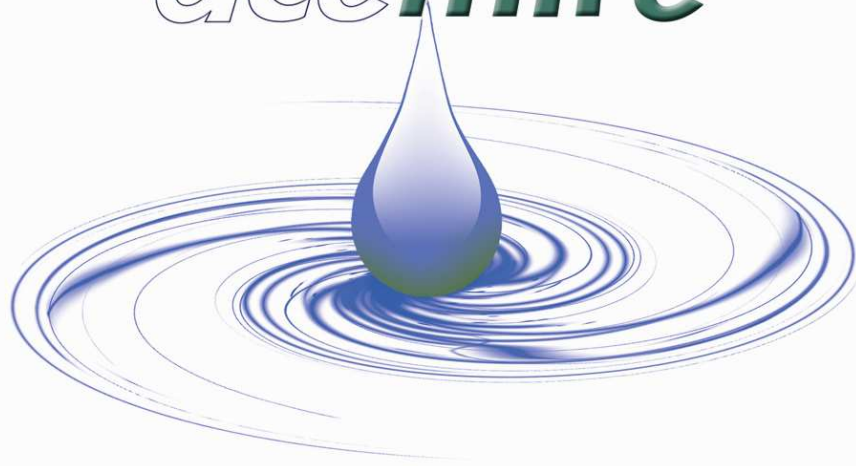
APLICACIONES

Fórmula especial de poliolesteres, complementado con ingredientes adicionales. Diseñado para cubrir las necesidades de lubricidad de los compresores de aire acondicionado automotriz. Es compatible con los refrigerantes de base HFCs como el 134a. Proporciona excelente lubricidad en condiciones severas de trabajo como las que se generan en los compresores de aire acondicionado automotriz, en donde se requiere alta miscibilidad con el refrigerante para garantizar buen retorno de aceite. Adicionalmente cuenta con una estructura molecular de patente que disminuye drásticamente el desgaste y ayuda a aumentar la vida del compresor de aire acondicionado automotriz.



PRESENTACIÓN: 250 ml

acemire



VENTAJAS del uso de **acemire**

- Considerable ahorro de energía eléctrica.
- No se produce carbonización.
- Reduce el desgaste de los equipos.
- Menos partes de reemplazo.
- Menos costos por mano de obra.
- Menos cambios de aceite.
- Menos filtros.
- Prevención de reparaciones mayores.
- Reducción de inventarios igual a confiabilidad y uniformidad en la calidad de los procesos.



Otras aplicaciones	Acemire Vacuum (sintético)	Acemire CO ₂ (PAO)	Acemire Flushing
Bombas de vacío	+	+	
Compresores de aire		+	
Transferencia de calor		+	
Lubricante para contacto incidental con alimentos		+	
Limpieza interna del compresor y del sistema			+

Características de los aceites ACEMIRE				
Marca	Composición	Aplicaciones	Características	Horas mínimas
Frío	Mineral sintético	CFCs, HCFCs, Amoniaco, Clásico	Lo más económico y eficiente	4,000 - 6,000
Acemire	Sintético	CFC, HCFC, Amoniaco, Clásico	Cero carbón. Cero lodos, alta solubilidad en CFC y HCFC	12,000
Acemire TD	Sintético	Retrofit	Cuando hay aumento de presión	12,000
Acemire HFC	Sintético	HFCs alta temperatura	Economía con HFC en aplicaciones especiales	12,000
Acemire SW	Poliéster	Gases HFCs	HFCs	12,000
Acemire HC	Polialquilenglicol	Hidrocarburos	No se diluye con los HC	12,000
Acemire Móvil	Polialquilenglicol	Automotriz	Esfuerzos y cambios bruscos	12,000
Acemire CO₂	Polialfaolefina	Para CO ₂	Protege el equipo	12,000
Acemire Amonia	Sintético	Amoniaco	Anticorrosivo. Antidesgaste. Mejor sellado. No pasa al sistema.	12,000
Acemire EX Directa	Polialquilenglicol	Exclusivo EX Amoniaco	Parcialmente soluble con el amoniaco para retorno y eficiencia	12,000

acemire
EVOLUTION

Acemire de México en asociación con Editorial Trillas presentan la biblioteca dedicada a la refrigeración y aire acondicionado. El poder de la tecnología al alcance de todos.

Los tomos que integran esta biblioteca te guían paso a paso y de una manera sencilla por el fascinante mundo de la tecnología doméstica e industrial para entender el funcionamiento de los sistemas de refrigeración y aire acondicionado.



Sólo en Centros de distribución autorizados



diseño general e ilustración: José Luis Rosales

www.acemire.com.mx

Guillermo Prieto 188, Col. Zapotitlán; C.P. 13300, Del. Tláhuac, México, D.F.
Tels: (01 55) 5850-0656, 57, 58 y 59, Fax: 5841-9587